

製品総合カタログ

ユニオン化学工業株式会社

〒544 - 0005 大阪市生野区中川5丁目13-23

本社・工場 TEL:06(6752)6035

FAX:06(6752)5494

ユニオン化学工業株式会社は、昭和38年創業以来、繊維加工用材料を長年にわたって、生産・販売し社会の発展に貢献することを目指し、常に新しいテーマと社会のニーズにマッチした製品を開発することに努めてまいりました。

当社は、日本の繊維産業の発展と共に歩んでまいりましたが、長年にわたって蓄積されたノウハウと高度な技術を組み合わせて製品のさらなる展開を計り研究開発に日夜積極的に取り組み、近年繊維以外の分野にも新たな付加価値商品の開発と地球環境に優しい商品をグローバルスケールで提供したいと考えております。

営業品目

品種区分	製品区分及び製品名
繊維加工用樹脂	反応型、熱硬化型、水重合型 ユニレジン、ユニカレジン
	エマルジョン型 ユニケンゾール、
触媒、その他	反応型、熱硬化型樹脂の触媒、架橋剤 ユニカカタリスト、ユニカフィクサー、ユニバッファー
風合い改良剤	柔軟剤 ユニコン ユニカシリコン
帯電防止剤	ユニコン
撥水剤、撥水撥油剤	ユニコン（非フッ素系）、ユニカガード（C6フッ素系）
特殊加工剤	S R加工剤、スリップ防止剤、吸放湿剤、消臭剤、抗菌剤、紫外線吸収剤、擬麻剤。接触冷感剤、粘着剤、吸水速乾剤等
糊抜、精練、染色	ユニケンソーブ



ユニオン化学工業株式会社

本社・工場 〒544-0005 大阪市生野区中川 5 丁目 13 番 23 号
TEL 06-6752-6035 FAX 06-6752-5494

繊維加工剤一覧

品種区分：繊維加工用樹脂（反応型、熱硬化型）

製品名	主成分	濃度／電荷	荷姿	用途及び特徴
ユニレヂン NF-168N	グリオキザール系 ノンホル型	45	20	綿、化繊の防皺、防縮加工剤W&W、耐塩素性に優れる。
ユニレヂン NF-174J	〃	45	20	綿、化繊の防皺、防縮加工剤、W&W、耐塩素性に優れ、特に白度良好。
ユニレヂン NF-174JL	〃	40	20	同上
ユニレヂン GS-20E	グリオキザール系 超低ホル型	45	20	綿、化繊の防皺、防縮加工剤、W&W、耐塩素性に優れる。白場の要求される加工に適しています。
ユニレヂン GS-25	グリオキザール系 低ホル型	40	20	低ホルマリンのセルローズ系繊維の防皺、防縮加工用。染色布、晒物の耐塩素性、白度良好。ソフトタイプ。
ユニカレヂン 380-K	メラミン系 (トリメチロール)	80	100 20	綿、化合織用の硬仕上げ。バインダー、撥水剤の架橋剤。その他、製紙関係にも利用でき非常に応用範囲が広い。
ユニカレヂン F-38	〃 (トリメチロール)	80	20	380-Kと同性能。低粘度タイプ。加工布の白度を阻害しない。
ユニカレヂン 371-F	〃 (トリメチロール)	70	100 20	380-Kの70%グレード品。
ユニカレジン ML-880	変性メラミン樹脂 (ヘキサメチロール)	80	20	合成繊維の硬仕上 耐塩素性良好、反撥耐久に優れた硬仕上剤
ユニカレジン M-045	変性メラミン樹脂 (ヘキサメチロール)	70	20	合成繊維の硬仕上
ユニカレヂン AM-H	ポリアクリルア マ イド系	11	A 18	各種繊維の肉厚、ボリューム感付与、紙力増強剤に好適。 粘度 15.000cps
ユニカレヂン AM-M	〃	10	A 50	AM-Hと同性能でやや柔軟加工、 熱硬化性樹脂併用で耐久性向上。粘度 5.000cps
ユニカレヂン AW-08	〃	8	A 18	AM-Hの低粘度品。 粘度 1.400cps
ユニカレヂン PM-M	マレイン酸系共重 合樹脂	30	A 18	セルローズ系繊維及び合繊混紡の反撥硬仕上、PVA、酢ビ、 アクリル樹脂に併用して洗濯堅牢度向上。



ユニオン化学工業株式会社

本社・工場 〒544-0005 大阪市生野区中川 5 丁目 13 番 23 号
TEL 06-6752-6035 FAX 06-6752-5494

繊維加工剤一覧

品種区分：繊維加工用樹脂（反応型、熱硬化型）

製品名	主成分	濃度／電荷	荷姿	用途及び特徴
ユニカレジン PM-110	ポリエステル樹脂	30 A	18	各種繊維の硬仕上集束剤、高ハードタイプ、チョークマーク少ない。防炎剤併用で防炎硬仕上に好適。硬度 4H
ユニカレジン PM-60	ポリエステル樹脂	25 A	18	各種繊維の硬仕上集束剤、中間タイプ、チョークマーク少ない。防炎剤併用で防炎硬仕上に好適。硬度 B。
ユニカレジン PM-30	ポリエステル樹脂	25 A	18	各種繊維の風合調整剤、ソフトタイプ、チョークマーク少ない。汎用品。硬度 6B
ユニカレジン PM-210	ポリエステル樹脂	25 A	18	リン系難燃性ポリエステル樹脂 樹脂骨格に難燃成分を導入。硬度 3H
ユニカレジン UR-741	ウレタン樹脂	A	18	ソフト風合で吸水帯電防止加工、目ズメ加工。（一液型）。吸水タイプ
ユニカレジン SA-20	アクリル酸共重合	20 A	18	各種繊維編物のカール防止、ガミング剤。
ユニカレジン AP-425	アクリル酸系共重合樹脂	40 A	18	スクリーン捺染水溶性地張り剤に適す。



ユニオン化学工業株式会社

本社・工場 〒544-0005 大阪市生野区中川5丁目13番23号
 TEL 06-6752-6035 FAX 06-6752-5494

繊維加工剤一覧

品種区分：触媒、架橋剤、ホルマリンキャッチャー剤

製品名	主成分	濃度／PH	荷姿	用途及び特徴
ユニカカタリスト MS-8	複合金属塩	1.2	20	ノンホルマリン樹脂用。 使用量：30～40％／樹脂
ユニカカタリスト JS-30	〃	1.2	20	ノンホルマリン樹脂用。 使用量：30～40％／樹脂
ユニカカタリスト JS-30L	〃	1.2	20	同上
ユニカカタリスト MC-109	〃	1.4	ローリ- 20	低ホルマリン樹脂用、マイルドタイプ。 使用量：30％／樹脂
ユニカカタリスト MC-120	〃	0.2	20	低ホルマリン樹脂用、強力タイプ。 使用量：30％／樹脂
ユニカカタリスト MC-90	〃	7.0	20	低ホルマリン樹脂用、白度良好。ポストキュアに優れる。 使用量：30％／樹脂
ユニカカタリスト AC-30	有機アミン塩	33 7～8	18	尿素・メラミン樹脂用、安定性、白度良好。 使用量：10％／樹脂
ユニカカタリスト G-35P	特殊金属塩	15	18	水溶性エポキシ化合物及びグリオキザール系樹脂 (ノンホル) 用触媒。
ユニカカタリスト MC-550	複合金属塩	1.0～2.0	20	ノンホル用触媒。各種仕上剤との相溶性良好。 使用量 30％～40％
ユニバッファー AG-22	有機金属塩	30	18	樹脂浴のPH調整剤として使用。
ユニカフィクサー UG-1030	イソシアネート系	30 6.0	17	アクリル系、PVA、フッ素樹脂の無黄変架橋剤。 耐水、耐溶剤性向上。
ユニバッファー #60	有機物	100	20	尿素、メラミン系樹脂用ホルマリンキャッチャー剤、 作業環境での防臭効果有り。
ユニバッファー FB-25	有機物	15 9.5	18	グリオキザール系樹脂用ホルマリンキャッチャー剤、 加工布の残留ホルマリンの低減。
ユニカ カタリスト140	ポリカルボジ イミド	10 8.5～10.5	18	架橋剤 SPS-716 との架橋効果大



ユニオン化学工業株式会社

本社・工場 〒544-0005 大阪市生野区中川 5 丁目 13 番 23 号
 TEL 06-6752-6035 FAX 06-6752-5494

繊維加工剤一覧

品種区分：繊維加工用樹脂（エマルジョン型）

(1)

製品名	主成分	濃度/電荷	荷姿	用途及び特徴
ユニケンゾール S-77	酢ビ系	50 N	20	硬仕上、熱変色が小さく白度低下を起こしにくい。 粘度 4.000~5.000cps (TG: 30°C)
ユニケンゾール S-88	"	50 N	20	S-77の低粘度型 粘度 200~300 (TG: 30°C)
ユニケンソール A-52	アクリル酸エステル系	45 A	18	風合加工剤ソフトタイプ。被膜は強靱で顔料プリント、 地染のベースバインダー、ピリング防止等 (TG: -25°C)
ユニケンゾール A-71N	"	45 A	18	超ソフトバインダー (TG: -40°C) タック性を生かした粘着加工、滑り防止加工
ユニケンゾール A-96	"	45 A	18	各種繊維の風合い加工剤、バインダーとして使用可能。 ポリエステル起毛布の乾・湿摩擦堅牢度向上に効果があり、 バインダー力により羽毛の脱落を防止します。 顔料のバインダーとして効果が高い (TG: -15°C) ノンホル環境対応品
ユニケンゾール AK-30	アクリル酸エステル系	42 A	18	各種繊維の硬仕上、耐洗濯性、耐ドライクリーニング性のある 一般硬仕上剤。自己架橋型。 (TG: 23°C)
ユニケンゾール AK-32	"	45 A	18	AK-30と同性能。肉厚反発性に優れる。 自己架橋型。 (TG: 30°C)
ユニケンゾール AK-47NS	"	45 A	18	各種繊維の硬仕上加工、粗硬感のある硬仕上と疑麻加工。耐 洗濯性、耐ドライクリーニング性有。(TG: 33°C)
ユニケンゾール AK-137	"	25 A	100 18	顔料地染め用バインダー、ソフトタイプ。 自己架橋型。
ユニケンゾール AK-821N	"	45 A	200 18	特に編物の硬仕上として優れ、耐洗濯性、耐ドライクリー ニング性良好。ノンホル環境対応品。(TG: 29°C)
ユニケンゾール AP-694	"	45 A	50 18	各種繊維に対し密着力が良く硬い皮膜を形成。硬仕上、 ペイントやラッカーのベースバインダー。耐水性良。 (TG: 24°C)



ユニオン化学工業株式会社

本社・工場 〒544-0005 大阪市生野区中川5丁目13番23号
TEL 06-6752-6035 FAX 06-6752-5494

繊維加工剤一覧

(2)

ユニケンゾール AF-60	アクリル酸共重合系	36	A	18	アルカリ増粘剤。極めて少量のアンモニアで増粘、各種コーティング用。 (TG: 47°C)
ユニケンゾール A-866N-1	“	45	A	200	泡加工用樹脂 不織布用柔軟バインダー (TG: -23°C)
ユニケンゾール AK-862N	”	45	A		各種繊維硬仕上げ ノンホル環境対応品 (TG: 26°C)
ユニケンゾール SPS-516	球状アクリル酸 エステル共重合体	40	A	18	脱着可能な粘着タイプ
ユニケンゾール SPS-616	アクリル酸エステル系	45	A	18	非粘着でグリップ性がでるタイプ
ユニケンゾール SPS-716	発泡アクリル酸 エステル共重合体	43	A	18	発泡アクリル樹脂 濡れてもグリップ性が落ちない 滑り止め加工
ユニケンゾール SPS-816	発泡アクリル酸 エステル共重合体			18	低温キュア型発泡アクリル樹脂 滑り止め加工
ユニケンゾール BA-800	変性エチレン・酢 ビ系	55	N	18	各種繊維の張り合わせ接着、紙器等の感圧感熱接着、 塩ビ植毛成型用バインダー。 (TG: 22°C)
ユニケンゾール EVA-506	エチレン酢ビ系 共重合	50	N	18	不織布バインダー、接着剤、集束剤、紙加工剤。
ユニケンゾール CR-10	特殊アクリル系 樹脂	46	A	18	クリヤーコート用 柔軟風合いで透明性に優れている
ユニケンゾール AK-651	シリカ変性アクリル 共重合	40	A	18	耐久性に優れた擬麻加工、スリップ防止等
ユニケンゾール FG-13	アクリルシリコン 系樹脂		A	18	アクリル樹脂の特徴と高分子シリコンの特徴を持つ高機能樹脂。サラリとした反撥弾性に富む。
ユニケンゾール FG-13N	アクリルシリコン 系樹脂		A	18	FG-13のノンホルマリンタイプ。
ユニケンゾール PVC-25	塩ビ/酢ビ系エマルジョン	50	NA	18	難燃加工用硬仕上剤。 相溶性良好。
ユニケンゾール PVC-92	塩ビ/アクリル系 エマルジョン	50	A	18	難燃加工用硬仕上剤
ユニケンゾール PVC-72	塩ビ系	37	A	18	難燃加工用硬仕上剤
ユニケンゾール RV-30	P. V. A系	15	N	50	綿、T/C織物のスクリーンプリント用地張り剤 増粘剤



ユニオン化学工業株式会社

本社・工場 〒544-0005 大阪市生野区中川 5 丁目 13 番 23 号
TEL 06-6752-6035 FAX 06-6752-5494

繊維加工剤一覧

品種区分：柔軟剤

製品名	主成分	電荷／PH	荷姿	用途及び特徴
ユニカシリコン SL-21	変性アミノ シリコーン系	N 5~6	17	ドライソフト風合い柔軟剤 素材の吸水性を阻害しない。
ユニカシリコン SL-YK	“	N 5~6	16	各種繊維処理用柔軟剤。特にポリエステル、ナイロン繊維に 柔軟性大、初期帯電防止効果。ドライ風合。
ユニカシリコン SL-53	ポリエーテル変性 シリコン	N 6~7	17	吸水拡散性を向上する。
ユニカシリコン SL-AK	ポリアミン・シリ コーン	C 4~5	17	ナイロンやアクリルに対してヌメリ感とボリューム感のあ る柔軟効果を与えます。
ユニカシリコン SL-166	特殊変性シリコン	C 5~7	17	ヌメリ感のある柔軟風合いと平滑性 ストレッチバック性を付与する。
ユニカシリコン S-309	エポキシ変性シリ コーン	N 5~6	17	撥水性、柔軟性を有する耐久性のあるシリコーン樹脂。 ポリエステル素材の摩擦堅牢度向上
ユニカシリコン SL-29	特殊ラバー シリコン	A	17	優れた反撥性とソフトな風合いで防シワ加工、機能剤の バインダーに適す。
ユニカシリコン SL-39	特殊ラバー シリコン	A	17	SL-29のスズフリータイプ
ユニオン QS-10	特殊高分子系	NC 4.5	17	非イオン系を主体とする弱カチオンでヌメリ風合を付与。
ユニオン EC	ポリエチレン系	N 7~9	18	各種樹脂加工に併用して、柔軟性、強力低下防止、
ユニオン SE-4	熱反応型ウレタン シリコーン系	N 5~6	17	セルローズ系繊維の樹脂加工剤に併用して織物のW&W性 を向上。反撥弾性、柔軟性付与。



ユニオン化学工業株式会社

本社・工場 〒544-0005 大阪市生野区中川 5 丁目 13 番 23 号
TEL 06-6752-6035 FAX 06-6752-5494

繊維加工剤一覧

品種区分：SR剤、帯電防止剤

製品名	主成分	電荷/PH	荷姿	用途及び特徴
ユニコン RE-21	特殊界面活性剤	N 5~7	18	ポリエステル等の合繊に対して一時帯電防止剤、他の薬剤との相容性良好。
ユニコン RE-51K	"	A 6~7	18	ナイロン用帯電防止剤、特に低湿度でも帯電防止効果に優れる。
ユニコン RE-900NT	有機化合物、非イオン活性剤、無機塩	N 4.8	18	合成繊維用一時帯電防止剤。各種繊維処理剤との併用可能。非処理物の色相、風合いに対する影響少ない。
ユニコン NF-18K	塩酸グアニジン系	C 5~6	18	耐久性に優れた帯電防止剤
ユニコン RE-313	アクリル系	N 4~5	18	アクリル、ポリエステル繊維に対し耐久性に優れた帯電防止効果を付与する。
ユニコン NSR-1	ポリエステル系	N 6.0	18	ポリエステル素材用吸水SR加工剤、耐久制電効果がでる。
ユニコン NSR-1081	"	A 6~7	18	ポリエステル素材用吸水SR剤 耐久制電効果がでる。
ユニコン NSR-580	"	A 5~7		ポリエステル素材及びその混紡品に耐久性のある吸水、SR、抗菌性効果がでる。
ユニコン NA-50	変性アミド系	A 4~6	18	ナイロン素材用吸水SR剤

品種区分：撥水剤、撥水撥油剤

製品名	主成分	荷電/PH	荷姿	用途及び特徴
ユニコン PM-70	パラフィン系	N 6~7	18	各種織物の撥水加工に低温で効果を発揮、綿のリップル加工の防水剤、防染剤、パラフィン加工に適す。
ユニコン ZC-4	ジルコニウム系	C 3~4	17	各種織物の恒久浴撥水加工に良く、特に合繊、羊毛に効果がある。コーティング加工の前撥水加工剤。
ユニカガード LK-630	フッ素系樹脂	C 5~6	18	合繊の撥水撥油剤。 PFOAフリー。ハイグレード品
ユニカガード LK-615	"	C 5~6	18	合繊の撥水撥油剤。 PFOAフリー。コスト対応品。
ユニカガード LK-621	"	C 5~6	18	合繊の撥水撥油剤。 PFOAフリー。汎用品。
ユニカガード LK-633P	"	C 5~6	18	合繊の撥水撥油剤。ナイロン素材の耐久撥水加工。 PFOAフリー。耐水圧向上。ハイグレード品。
ユニカガード LK-615P	"	C 5~6	18	合繊の撥水撥油剤。 PFOAフリー。耐水圧向上。コスト対応品。



ユニオン化学工業株式会社

本社・工場 〒544-0005 大阪市生野区中川 5 丁目 13 番 23 号
TEL 06-6752-6035 FAX 06-6752-5494

繊維加工剤一覧

品種区分：特殊加工

製品名	主成分	荷電/PH	荷姿	用途及び特徴
ユニケンフィクス K	コロイダルシリカ	A 8~9	18	摩擦係数を増大させる事によるスリップ防止剤、シャリ感のある風合いを付与する。
ユニケンフィクス K-2	ポリエステル系	A 6~7	18	合繊及び混紡繊維のスリップ防止剤、ソフトで反撥性のある風合い、SR性も付与。
ユニケンフィクス SP-309	セラミックス系	C 3~4	18	繊維上に強固に吸着しサラッとした風合いと良好なスリップ防止性を付与。染色布の摩擦堅牢度の低下は少ない。
ユニケンフィクス ST	ニューセラミック配合	A	18	各種繊維のスリップ防止剤、ソフト風合い。
ユニカ CM-117	キトサン誘導体	C 5~7	18	天然素材キトサンを主成分とした耐久性のある繊維用抗菌加工剤。
ユニカ SLK-65	シルクフィブロイン水溶液	N	18	優れた吸放湿性、柔軟な風合いを与えます。
ユニカ AMN-19	アミノ酸変性物	A	18	優れた吸水性、吸湿性、帯電防止性を付与します。
ユニカ SK-2010	スクワラン	N	17	天然成分スクワランを主成分としたスキンケア柔軟剤。
ユニカ CGT-16	コラーゲン	N	18	天然たんぱく質系スキンケア柔軟剤
ユニカ UVC-33	パラアミノベンゾエート系	N 7	16	紫外線吸収剤
ユニトール 709	ノニオン活性剤	N	18	ノニオン活性剤を主成分とした浸透湿潤剤。
ユニトール 126	アニオン活性剤	A	17	アニオン活性剤を主成分とした浸透湿潤剤。
ユニコン DZ-217	珪酸塩鉱物	A	17	酢酸、アンモニア、イソ吉草酸等の消臭性に優れている。バインダー併用で耐久性のある消臭加工が可能です。
ユニカ CS-190	変性アミノ酸系	A	18	接触冷感加工剤CSB-390と組み合わせ使用。
ユニカ CSB-390	変性シリコーン	A	17	接触冷感加工剤CS-190と組み合わせで使用。

品種区分：糊抜、精練、

製品名	主成分	電荷/PH	荷姿	用途及び特徴
ユニケンソーブ K	アニオン活性剤	A	18	精練漂白助剤、ベンベルグ、綿、化繊用精練剤。 2~3g/l

加工処方例

1、セルローズ系繊維の防皺、防縮加工例

一般の防皺、防縮加工には現在低ホルマリン樹脂が主流であります。ここ数年ホルマリンを含有しない非ホルマリン架橋剤が使用されるようになり、特に乳幼児用繊維製品、直接肌に接するインナー製品にはホルマリンを含まれない規制があり、今後益々ノンホルマリン樹脂加工が一般的に広がる様に思われます。

ノンホルマリン樹脂加工法も従来の低ホルマリン加工法とは殆ど変わらず、樹脂量も低ホルマリン樹脂と殆ど変わりません。

(参考 ノンホルマリン樹脂加工法)

1) セルローズ系繊維の形態安定加工

レーヨン、ベンベルグの形態安定加工処方

ユニレジン	NF-168N	10.0~15.0%	加工法
ユニカタリスト	MS-8	3.0~5.0%	一般の樹脂加工に
ユニカシリコン	SL-21	0.5~1.0%	準ずる。
ユニコン	EC	1.0~2.0%	

2) ポリエステル織物、編物芯地の硬仕上げ

ユニカレジン	380-K	or ML-880	5.0~12.0%
ユニケンゾール	AK-30	or AK-32	3.0~6.0%
ユニカタリスト	AC-30		0.5~1.2%

加工法は一般樹脂に準ずる。

3) ナイロン織物、編物の硬仕上げ

ユニカレジン	380-K	or M-045	8.0~12.0%
ユニケンゾール	AK-30	or AK-32	5.0~12.0%
ユニカタリスト	AC-30		0.5~1.2%

加工法は一般のナイロンの樹脂加工に準ずる。

4) 撥水加工

① ポリエステル系繊維の撥水加工

ユニカガード	LK-621	5.0~10.0%	5.0~10.0%
ユニカレジン	380-K	0.3~0.5%	
ユニカタリスト	AC-30		0.3%
ユニカフィクサー	UG-1030		1.0~2.0%

予備乾燥 120℃×2分、キュアリング 160℃×2分

② セルローズ系織物の撥水加工

ユニカガード	LK-621	5.0~10.0%	
ユニカフィクサー	UG-1030	0.5~1.0%	0.5~1.0%

予備乾燥 120℃×2分、キュアリング 160℃×2分

2、ノンホル加工処方例

例1 (ベンベルグ裏地の防縮仕上)

ユニレジン	NF-168N	10.0 ~12.0%
ユニカカタリスト	MS-8	3.0 ~ 4.0%
ユニコン	ZC-4	1.5 ~ 2.0%
ユニコン	EC	1.0 ~ 2.0%
ユニカシリコン	SL-21	0.5 ~ 1.0%

予備乾燥 120°C×2分、キュアリング 160°C×2分

例2 (レーヨンアウターの仕上)

ユニレジン	NF-168N	10.0 ~12.0%
ユニカカタリスト	MS-8	3.0 ~ 4.0%
ユニコン	ZC-4	2.0 ~ 3.0%
ユニカシリコン	SL-80	0.5 ~ 1.0%

予備乾燥 120°C×2分、キュアリング 160°C×2分

例3 (綿ニットの加工)

ユニレジン	NF-174J	8.0 ~12.0%
ユニカカタリスト	JS-30	2.4 ~ 3.0%
ユニカシリコン	SL-21	1.0 ~ 2.0%
ユニコン	EC	1.0%

予備乾燥 130°C×1.30秒、キュアリング 170°C×30秒
蛍光染料は耐酸性の良いものを使用し、先染めが好ましい。

例4 (綿シャツ地)

ユニレジン	NF-174J	8.0 ~10.0%
ユニカカタリスト	JS-30	2.4 ~3.0%
ユニカシリコン	SL-21	0.5 ~2.0%
ユニコン	EC	0.5 ~2.0%

予備乾燥 120°C×2分、キュアリング 160°C×2分

例5 (ポリエステル/レーヨンの仕上)

ユニレジン	NF-168N	8.0 ~10.0%
ユニカカタリスト	MS-8	2.4 ~3.0%
ユニコン	ZC-4	1.5 ~2.0%

予備乾燥 120°C×2分、キュアリング 160°C×2分

例6 (ポリエステルの硬仕上 ノンホル加工)

ユニカレジン	PM-110	5.0 ~10.0%
ユニカフィクサー	UG-1030	0.5 ~ 1.0%

加工法 乾燥 130°C×1分、キュアリング 170°C×1分

特殊加工例

例 1 ポリエステル織物、編物の吸汗、防汚加工 (SR 加工)

a) パッドキュアー法

ユニコン NSR-1 (ユニコン NSR-1081) 4.0 ~8.0%

処理法 上記水溶液を処理する一般の樹脂加工法に準ずる。

b) 吸尽法

ユニコン NSR-1 (ユニコン NSR-1081) 5.0~10.0% owf

処理法 醋酸にて pH4.0(約 1.0g/l)として 70~110℃にて 30 分間処理する。

例 2 毛羽立ち防止及びスレ防止加工

a) 毛羽立ち防止

ユニレヂン	NF-174J	5.0~8.0%
ユニカカタリスト	JS-30	1.5~2.4%
ユニカシリコン	SL-21	1.0~1.5%

b) スレ防止

ユニレヂン	NF-174J or NF-168N	3.0~5.0%
ユニカカタリスト	JS-30 or MS-8	1.0~1.5%

加工法は一般の樹脂加工法に準ずる。

例 3 セルローズ織物編物の耐久性吸汗速乾加工

ユニレヂン	NF-174J	6%
ユニカカタリスト	JS-30	1.8%
ユニカシリコン	SL-53	3%

加工法 乾燥 120℃ × 2分、キュアリング 160℃ × 2分

ここに記載された事項は、実験室のデータを集めたものでありますから実際現場結果を確実に保証するものではありません。尚、染料の選択に当たっては、堅牢度の悪いものは使用しない事が望まれます。